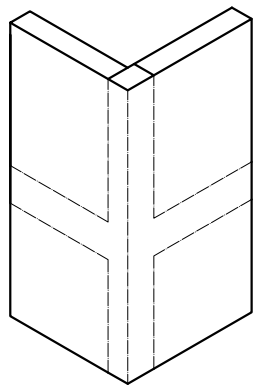
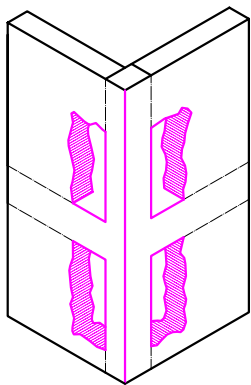


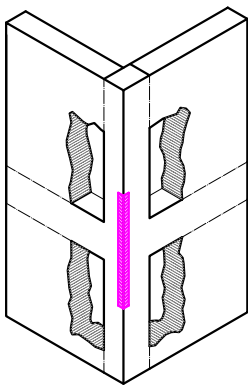
FASI ESECUTIVE



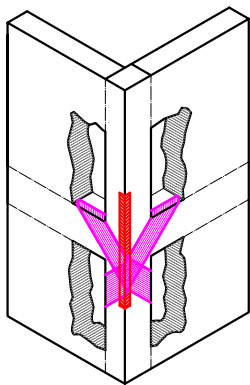
Situazione iniziale del nodo d'angolo



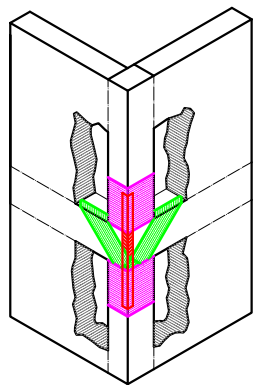
Apertura in breccia delle tamponature, rimozione intonaco e stondatura degli spigoli



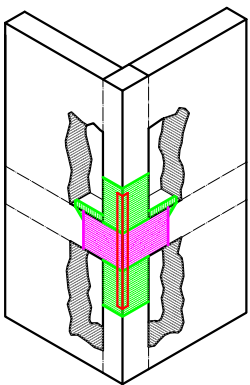
Realizzazione di fresature sullo spigolo esterno e plaggaggio con adesivo epossidico di profilo VTR-Fe



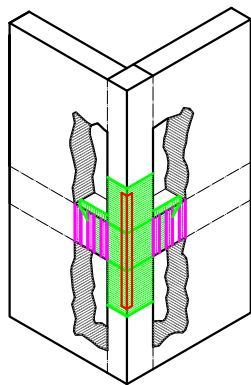
Applicazione del rinforzo per assorbire l'azione esercitata dalla tamponatura mediante applicazione di tessuto CARBOSTRU® UDHM400



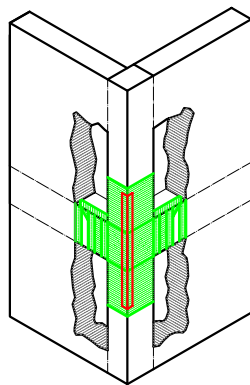
Applicazione del rinforzo per l'incremento di duttilità del calcestruzzo e della resistenza a taglio dei pilastri mediante applicazione di tessuto CARBOSTRU® UDHM400 per un'altezza almeno pari a L_{pl} (§4.7.3.1.2 CNR-DT 200/2004)



Applicazione del rinforzo per l'incremento della resistenza a taglio del pannello di nodo mediante applicazione di tessuto CARBOSTRU® UDHM400

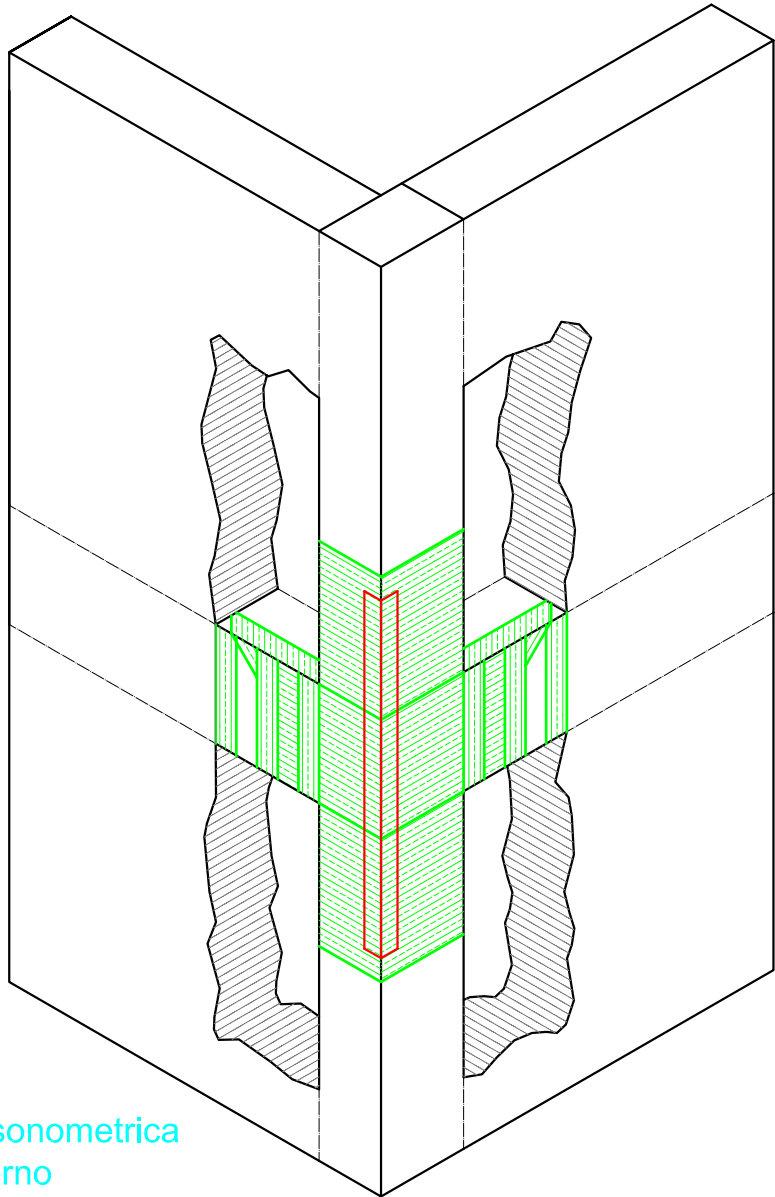


Applicazione del rinforzo per l'incremento della resistenza a taglio delle travi concorrenti al nodo mediante applicazione di tessuto CARBOSTRU® UDHM400

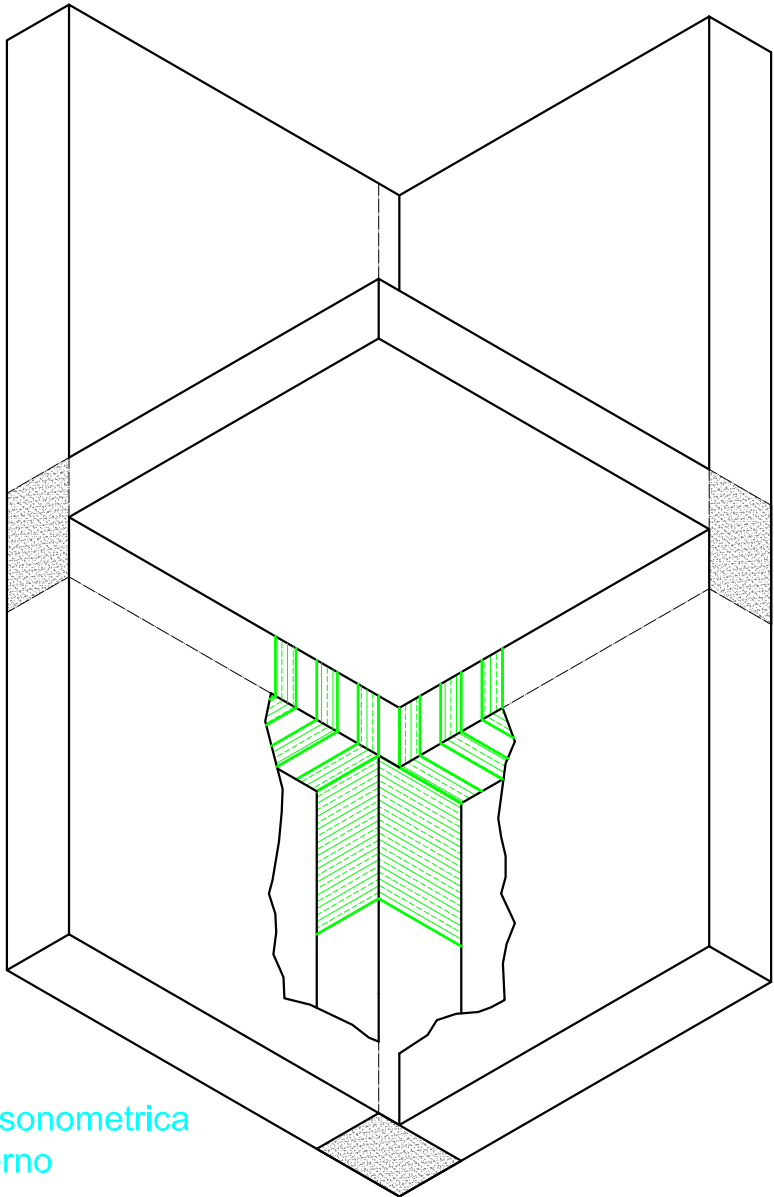


Intervento completo di rafforzamento locale del nodo e degli elementi in esso confluenti mediante applicazione di tessuto CARBOSTRU® UDHM400

Rinforzo nodo d'angolo: travi ribassate



Vista Assonometrica Lato esterno



Vista Assonometrica Lato interno

- Tessuto unidirezionale in fibra di carbonio ad alto modulo CARBOSTRU® UDHM400/10
- Profili in acciaio VTR-Fe 8.6

INTERBAU s.r.l. Via L.B. Alberti, 10 - Milano infocarbo@interbau-srl.it tel.:02/3451468 fax: 02/33607026 http://www.interbau-srl.it	Committente		Commessa	
	Progetto		Disegnato	CR/2009
	Titolo		Ediz.	Rev.
	Sostituisce il		T/M	
	Foglio A3		Approvato	Data
	Scala		Rev. graf.	
	FS		3	28/09/2009
			Tav. N.	Rilievo del
		06		

Ai termini di legge e` rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto della seguente tabella